E-Drive
Servo-elektrický jehlový vtok se synchronní deskou, ovládající jehlové uzávěry
silný. čistý. precizní.

☑ vhodný do čistých prostorů
  • E-Drive je ideální řešení pro přesně vícekavitové systémy v čistém prostoru a bezolejovém prostředí

☑ energicky efektivní
  • Až o 10% menší příkon ve srovnání s běžnými ovládacími systémy

☑ Synchronní pohyb všech uzavíracích jehel
  • Stejnoměrný, přesná reprodukce zdvíhů jehel
  • Ideální pro malé hmotnosti a použití s úzkými tolerancemi

☑ Více síly a pohybu než pneumatické systémy
  • Servo-technologie umožňuje celý pohyb jehly za méně než 0,1 sekundy
  • Uzavírací síly jsou srovnatelné s hydraulickými systémy.

☑ Jednoduše nastavitelný zdvíh jehly
  • Servomotor umožňuje změny zdvíhu řídícím přístrojem
  (s dotykovou obrazovkou)

Typická použití

www.moldmasters.cz
E-Drive
Servo-elektrický jehlový vtok se synchronní deskou, ovládající jehlové uzávěry

**Specifikace**
- Provozní napětí (řízení) 230 V
- Výška synchronní desky 156,35 mm
- Minimální velikost synchronní desky 346 x 396 mm
- Délka zdvihu jehel 2-10 mm
- Minimální rozlečí trysek
  - normální držák jehly 17,3 mm
  - magnetický držák jehly 29,5 mm
- Doba přejezdu jehly 0,1Sek.
- Počet trysek 2-32
- Maximální průměr jehly 3,2

**Kompaktní řídící jednotka**
E-Drive pohonný systém je obsluhován kompaktním a pro uživatele jednoduchým řídícím přístrojem. Tento přístroj obsahuje servo-zesílač a dotykovou obrazovku pro nastavení a řízení systému. Nejsou nutné Žádné dodatečné přístroje. Vestavěný polohový snímač a servo-řízení zaručují stálé správnou pozici jehel. Dodatečné seřizování jehel není nutné.

**Hlavní vlastnosti uzávěru:**
- Nastavení pozice jehly s přesností 0,01mm
- nastavitelný zdvih jehly
- Vstup spouštěcího signálu pro otvírání a zavírání
- možnost dodatečného časového řízení pohybu jehly
- udání konečné pozice jehly

---

**Použití u zákazníka:**
VOSSLOH-SCHWABE

- Výroba skříně pro výrobek zářívek s váhou od 2,5g a tloušťkou stěn těsně pod 0,6mm představuje vysoké nároky na jehlový uzávěr systém.

Vossloh-Schwabe Německo má ve výrobě různé E-Drive systémy se servo-elektrickým pohonem. Výhody bezolejové výroby a vysoké uzavírací síly překvapily výrobce elektrotechnických a elektrických dílů. Konstrukce synchronních desek přispívá k stálé kvalitě výsledků vátičkování. Současně může redukovat čas cyklu a zaručit rovnoměrné plnění všech kavit. Díky dobrému vedení jehly a úplnému uzavíření jehly je opotřebení jehel jen velmi malé. Integrovaná kontrola pozice jehly s přesností na 0,01mm umožňuje stálost kvalitu procesu a dílů.

"Proces vátičkování u tohoto použití ještě nikdy nebyl tak ovladatelný. Díky přesné pozici jehly docílíme velmi dobré, stálé kvality výrobku."

Thomas Wippermann,
Vossloh-Schwabe Deutschland GmbH

---

[www.moldmasters.cz]