Zkušební laboratoř č. 1595 akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | Akreditované zkoušky | | | | | | | | | | |
|  | | | NÁZEV ZKOUŠKY | | | NORMA/METODA | | | | NÁZEV NORMY | | | |
| 1. | | | Index toku taveniny termoplastů | | | ČSN EN ISO 1133–1  ČSN EN ISO 1133–2 | | | | Plasty - Stanovení hmotnostního (MFR) a objemového (MVR) indexu toku taveniny termoplastů - Část 1: Standardní metoda, Část 2: Metoda pro materiály citlivé na časově teplotní historii a/nebo vlhkost | | | |
| 2. | | | Hustota nelehčených plastů –  imerzní metoda | | | ČSN EN ISO 1183-1, metoda A | | | | Plasty – Metody stanovení hustoty nelehčených plastů –  Část 1: Imerzní metoda, metoda s kapalinovým pyknometrem a titrační metoda | | | |
| 3. | | | Rázová houževnatost Charpy  23 °C, -10 až –50 °C  Vrubová houževnatost Charpy  23 °C, -10 až –50 °C | | | ČSN EN ISO 179–1 | | | | Plasty - Stanovení rázové houževnatosti metodou Charpy - Část 1: Neinstrumentovaná rázová zkouška | | | |
| 4. | | | Tahové vlastnosti plastů  (mez pevnosti v tahu, modul pružnosti v tahu, poměrné prodloužení při přetržení...)  -50°C až 300°C | | | ČSN EN ISO 527-1,  527-2 | | | | Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 1: Základní principy, Část 2: Zkušební podmínky pro tvářené plasty | | | |
| 5. | | | Ohybové vlastnosti plastů  (pevnost v ohybu, napětí v ohybu při smluvním průhybu, modul pružnosti v ohybu, deformace ohybem na mezi pevnosti v ohybu...)  -50°C až 300°C | | | ČSN EN ISO 178 | | | | Plasty – Stanovení ohybových vlastností | | | |
| 6. | | | Rázová houževnatost Izod  23 °C, -10 až -50 °C  Vrubová houževnatost Izod  23 °C, -10 až -50 °C | | | ČSN EN ISO 180 | | | | Plasty – Stanovení rázové houževnatosti metodou Izod | | | |
| 7. | | | Teplota měknutí dle Vicata | | | ČSN EN ISO 306 | | | | Plasty – Termoplasty – Stanovení teploty měknutí dle Vicata (VST) | | | |
| 8. | | | Teplota průhybu při zatížení | | | ČSN EN ISO 75–1,  ČSN EN ISO 75–2 | | | | Plasty - Stanovení teploty průhybu při zatížení - Část 1: Obecná metoda zkoušení, Část 2: Plasty, ebonit a kompozity vyztužené dlouhými vlákny | | | |
| 9. | | | Tvrdost Shore A, D | | | ČSN EN ISO 868 | | | | Plasty a ebonit – Stanovení tvrdosti vtlačováním hrotu tvrdoměru (tvrdost Shore) | | | |
| 10. | | | | Stanovení obsahu vody - coulometrická metoda | | | ČSN EN ISO 15512, metoda B2 | | | Plasty – Stanovení obsahu vody | | | |
| 11. | | | Stanovení obsahu textilního skla  a minerálního plniva - kalcinační metoda | | | ČSN EN ISO 1172 | | | Textilní sklo – Vyztužené prepregy (předimpregnovaný laminát) lisovací směsi a lamináty – Stanovení obsahu textilního skla a minerálního plniva – Kalcinační metoda | | | |
| 12. | | | | Stanovení obsahu popela přímým žíháním | | | ČSN EN ISO 3451–1,  ISO 3451-2  ČSN EN ISO 3451–4 | | | Plasty – Stanovení popela – Část 1: Všeobecné metody,  část 2: Poly(alkylene terephthalate), část 4: Polyamidy | | | |
| 13. | | | | Stanovení viskozitního čísla | | | ČSN EN ISO 307 | | | Plasty – Polyamidy – Stanovení viskozitního čísla | | | |
| 14. | | | | Stanovení rychlosti hoření | | | ČSN ISO 3795  DIN 75200  FMVSS 302  TL1010  DBL 5307.10 čl. 5.1  VCS 5031,19 mimo čl.S4 | | | Silniční vozidla, traktory, zemědělské a lesnické stroje –  Stanovení hořlavosti materiálů použitých v interieru vozidla | | | |
| 15. | | | | Zkoušky plamenem při vodorovné a svislé poloze | | | UL 94 ČSN EN 60695-11-10 ed.2 | | | Zkoušky hořlavosti plastových materiálů pro součásti přístrojů a zařízení | | | |
| 16. | | | | Stanovení tepelných charakteristik (skelný přechod, tání a krystalizace) metodou DSC | | | ČSN EN ISO 11357–1,–2,–3 | | | Plasty – Diferenční snímací kalorimetrie (DSC) – Část 1: Základní principy, Část 2: Stanovení teploty a výšky skoku skelného přechodu, Část 3:Stanovení teploty a entalpie tání a krystalizace | | | |
| 17. | | | | Stanovení tvrdosti metodou vtlačením kuličky | | | ČSN EN ISO 2039–1 | | | | Plasty – Stanovení tvrdosti – Část 1: Metoda vtlačením kuličky | | | |
| 18. | | | | Stanovení lesku - metoda měření směrově odraženého světla | | | ČSN EN ISO 2813 | | | | Nátěrové hmoty – Stanovení čísla lesku při úhlu 20°, 60° a 85° | | | |
| 19. | | | | Zkoušení umělým zrychleným stárnutím | | | ČSN EN ISO 4892–2 | | | | Plasty – Metody vystavení plastů laboratorním zdrojům světla – Část 2: Xenonové lampy | | | |
|  | | | |  | | | PV 1303 | | | | Nekovové materiály, Stárnutí součástí interiéru vozidla za pomocí xenonové obloukové lampy. | | | |
|  | | | |  | | | PV 3929 | | | | Nekovové materiály, Testování účinků podnebí v suchém horkém klimatu (exteriér) | | | |
|  | | | |  | | | PV 3930 | | | | Nekovové materiály, Testování účinků podnebí ve vlhkém teplém klimatu (exteriér) | | | |
|  | | | |  | | | VDA 75202:2001 | | | | Test stálobarevnosti a stárnutí za použití xenonových výbojek při vysoké teplotě | | | |
|  | | | |  | | | ČSN EN ISO 105–B06 | | | | Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B06: Stálobarevnost a stárnutí na umělém světle při vysoké teplotě: zkouška s xenonovou výbojkou | | | |
|  | | | |  | | | ČSN EN 20105-A02 | | | | Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu | | | |
|  | | | |  | | | ČSN EN ISO 105-A05 | | | | Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A05: Přístrojové stanovení změny odstínu pro určení stupňů šedé stupnice | | | |
| 20. | | | | Stanovení barevných změn - kolorimetrická metoda | | | DIN 53236 | | | | Testování barviv; podmínky měření a vyhodnocení pro stanovení barevných rozdílů pro laky, podobné povlaky a plasty | | | |  | | |
|  | | | |  | | | VW 50190 | | | | Komponenty vybavení interiéru vozidla - Hodnocení založené na měření barev a lesku | | | |  | | |
|  | | | |  | | | VW 50195, metoda A | | | | Kolorimetrické hodnocení automobilových nátěrových hmot | | | |  | | |
|  | | | |  | | | ISO 7724-3: 1984 | | | | Barvy a laky - Kolorimetrie - Část 3: Výpočet barevných rozdílů | | | |  | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | NEAkreditované zkoušky | | | | | | |
|  | NÁZEV ZKOUŠKY | | | NORMA/METODA | | NÁZEV NORMY | |
| 21. | Vlhkost plastů | | | 17025–PP–11 | | Stanovení vlhkosti na halogenovém analyzátoru vlhkosti Aplikační metody Mettler–Toledo: Měření vlhkosti plastů | |
| 22. | Barevný odstín (např. v souřadnicích L\*, a\*, b\*) | | | 17025–PP–10 | | Stanovení barevného odstínu pomocí spektrofotometrů  s geometrií d/8° a 0/45° | |
| 23. | Identifikace plastů pomocí FT–IR spektroskopie | | | 17025–PP–14 | | Identifikace plastů na FT–IR spekrometru s jednoodrazovým ATR nástavcem | |
| 24. | Stlačitelnost pryžového těsnění | | | ELE 8102 AP (B) | | Stanovení stlačitelnosti pryžového těsnění | |
| 25. | Termogravimetrická analýza (TGA) | | | ČSN EN ISO 11358–1 | | Plasty – Termogravimetrie (TG) polymerů – Část 1: Obecné principy | |
| 26. | TGA/FT-IR analýza | | | 17025–PP–32 | | Termogravimetrická analýza v kombinaci s FT–IR spektroskopií | |
| 27. | Stanovení sypné hmotnosti lisovacích hmot, které projdou standardní nálevkou | | | ČSN EN ISO 60 | | Plasty – Stanovení sypné hmotnosti lisovacích hmot,  které projdou standardní nálevkou | |
| 28. | | Stanovení některých látek metodou rentgenové fluorescenční spektroskopie (XRF) | 17025-PP-39 | | Testování - olovo, rtuť, kadmium, celkový chrom a celkový brom metodou rentgenové fluorescenční spektrometrie | |
| 29 | | Zkoušky při vysoké teplotě bez vnějšího namáhání | DIN 53497 | | Zkouška horkého skladování dílů z termoplastických tvářecích materiálů bez vnějšího mechanického namáhání | |
| 30 | | Zkoušky při nízké teplotě bez vnějšího namáhání | 17025-PP-36 | | Zkouška skladování při nízké teplotě dílů z termoplastických tvářecích materiálů bez vnějšího mechanického namáhání | |
| 31. | | Index toku taveniny termoplastů | ASTM D 1238 | | Standard test method for melt flow rates of thermoplastics by extrusion plastometer | |
| 32. | | Tahové vlastnosti plastů a pryže (mez pevnosti v tahu, modul pružnosti v tahu, poměrné prodloužení při přetržení...)  -50°C až 300°C | ČSN ISO 37 | | Pryž, vulkanizovaný nebo termoplastický elastomer - Stanovení tahových vlastností | |
| DIN 53504 | | Zkoušení pryže - Stanovení pevnosti v tahu při přetržení, tahového napětí na mezi kluzu, prodloužení při přetržení a hodnot napětí v tahové zkoušce | |
|  | | JIS K 6251 | | Pryž, vulkanizovaný nebo termoplastický elastomer - Stanovení tahových vlastností | |
| 33. | | Tvrdost Shore A, D | JIS K 6253-3  ČSN ISO 7619-1 | | Pryž, vulkanizovaný nebo termoplastický elastomer - Stanovení tvrdosti - část 3: metoda za použití tvrdoměru  Pryž, vulkanizovaný nebo termoplastický elastomer - stanovení tvrdosti vtlačováním - část 1: stanovení tvrdoměrem (tvrdost Shore) | |
| 34. | | Stanovení rychlosti hoření | ASTM D5132  GS 97038 | | Silniční vozidla, traktory, zemědělské a lesnické stroje –  Stanovení hořlavosti materiálů použitých v interieru vozidla | |