Zkušební laboratoř č. 1595 akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025

|  |  |
| --- | --- |
|  | Akreditované zkoušky |
|  | NÁZEV ZKOUŠKY | NORMA/METODA | NÁZEV NORMY |
| 1. | Index toku taveniny termoplastů | ČSN EN ISO 1133–1 ČSN EN ISO 1133–2 | Plasty - Stanovení hmotnostního (MFR) a objemového (MVR) indexu toku taveniny termoplastů - Část 1: Standardní metoda, Část 2: Metoda pro materiály citlivé na časově teplotní historii a/nebo vlhkost |
| 2. | Hustota nelehčených plastů – imerzní metoda | ČSN EN ISO 1183-1, metoda A | Plasty – Metody stanovení hustoty nelehčených plastů – Část 1: Imerzní metoda, metoda s kapalinovým pyknometrem a titrační metoda |
| 3. | Rázová houževnatost Charpy 23 °C, -10 až –50 °C Vrubová houževnatost Charpy 23 °C, -10 až –50 °C | ČSN EN ISO 179–1 | Plasty - Stanovení rázové houževnatosti metodou Charpy - Část 1: Neinstrumentovaná rázová zkouška |
| 4. | Tahové vlastnosti plastů (mez pevnosti v tahu, modul pružnosti v tahu, poměrné prodloužení při přetržení...)-50°C až 300°C | ČSN EN ISO 527-1, 527-2 | Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 1: Základní principy, Část 2: Zkušební podmínky pro tvářené plasty |
| 5. | Ohybové vlastnosti plastů (pevnost v ohybu, napětí v ohybu při smluvním průhybu, modul pružnosti v ohybu, deformace ohybem na mezi pevnosti v ohybu...)-50°C až 300°C | ČSN EN ISO 178 | Plasty – Stanovení ohybových vlastností |
| 6. | Rázová houževnatost Izod 23 °C, -10 až -50 °C Vrubová houževnatost Izod 23 °C, -10 až -50 °C | ČSN EN ISO 180 | Plasty – Stanovení rázové houževnatosti metodou Izod |
| 7. | Teplota měknutí dle Vicata | ČSN EN ISO 306 | Plasty – Termoplasty – Stanovení teploty měknutí dle Vicata (VST) |
| 8. | Teplota průhybu při zatížení | ČSN EN ISO 75–1,ČSN EN ISO 75–2 | Plasty - Stanovení teploty průhybu při zatížení - Část 1: Obecná metoda zkoušení, Část 2: Plasty, ebonit a kompozity vyztužené dlouhými vlákny |
| 9. | Tvrdost Shore A, D | ČSN EN ISO 868 | Plasty a ebonit – Stanovení tvrdosti vtlačováním hrotu tvrdoměru (tvrdost Shore) |
| 10. | Stanovení obsahu vody - coulometrická metoda | ČSN EN ISO 15512, metoda B2 | Plasty – Stanovení obsahu vody |
| 11. | Stanovení obsahu textilního skla a minerálního plniva - kalcinační metoda | ČSN EN ISO 1172 | Textilní sklo – Vyztužené prepregy (předimpregnovaný laminát) lisovací směsi a lamináty – Stanovení obsahu textilního skla a minerálního plniva – Kalcinační metoda |
| 12.  | Stanovení obsahu popela přímým žíháním | ČSN EN ISO 3451–1, ISO 3451-2ČSN EN ISO 3451–4 | Plasty – Stanovení popela – Část 1: Všeobecné metody, část 2: Poly(alkylene terephthalate), část 4: Polyamidy |
| 13. | Stanovení viskozitního čísla | ČSN EN ISO 307 | Plasty – Polyamidy – Stanovení viskozitního čísla |
| 14. | Stanovení rychlosti hoření | ČSN ISO 3795DIN 75200FMVSS 302TL1010DBL 5307.10 čl. 5.1VCS 5031,19 mimo čl.S4 | Silniční vozidla, traktory, zemědělské a lesnické stroje – Stanovení hořlavosti materiálů použitých v interieru vozidla |
| 15. | Zkoušky plamenem při vodorovné a svislé poloze | UL 94ČSN EN 60695-11-10 ed.2 | Zkoušky hořlavosti plastových materiálů pro součásti přístrojů a zařízení |
| 16. | Stanovení tepelných charakteristik (skelný přechod, tání a krystalizace) metodou DSC | ČSN EN ISO 11357–1,–2,–3 | Plasty – Diferenční snímací kalorimetrie (DSC) – Část 1: Základní principy, Část 2: Stanovení teploty a výšky skoku skelného přechodu, Část 3:Stanovení teploty a entalpie tání a krystalizace |
| 17. | Stanovení tvrdosti metodou vtlačením kuličky | ČSN EN ISO 2039–1 | Plasty – Stanovení tvrdosti – Část 1: Metoda vtlačením kuličky |
| 18. | Stanovení lesku - metoda měření směrově odraženého světla | ČSN EN ISO 2813 | Nátěrové hmoty – Stanovení čísla lesku při úhlu 20°, 60° a 85° |
| 19. | Zkoušení umělým zrychleným stárnutím | ČSN EN ISO 4892–2 | Plasty – Metody vystavení plastů laboratorním zdrojům světla – Část 2: Xenonové lampy |
|  |  | PV 1303 | Nekovové materiály, Stárnutí součástí interiéru vozidla za pomocí xenonové obloukové lampy. |
|  |  | PV 3929 | Nekovové materiály, Testování účinků podnebí v suchém horkém klimatu (exteriér) |
|  |  | PV 3930 | Nekovové materiály, Testování účinků podnebí ve vlhkém teplém klimatu (exteriér) |
|  |  | VDA 75202:2001 | Test stálobarevnosti a stárnutí za použití xenonových výbojek při vysoké teplotě |
|  |  | ČSN EN ISO 105–B06 | Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B06: Stálobarevnost a stárnutí na umělém světle při vysoké teplotě: zkouška s xenonovou výbojkou |
|  |  | ČSN EN 20105-A02 | Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu |
|  |  | ČSN EN ISO 105-A05 | Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A05: Přístrojové stanovení změny odstínu pro určení stupňů šedé stupnice |
| 20. | Stanovení barevných změn - kolorimetrická metoda | DIN 53236 | Testování barviv; podmínky měření a vyhodnocení pro stanovení barevných rozdílů pro laky, podobné povlaky a plasty |  |
|  |  | VW 50190 | Komponenty vybavení interiéru vozidla - Hodnocení založené na měření barev a lesku |  |
|  |  | VW 50195, metoda A | Kolorimetrické hodnocení automobilových nátěrových hmot |  |
|  |  | ISO 7724-3: 1984 | Barvy a laky - Kolorimetrie - Část 3: Výpočet barevných rozdílů |  |

|  |  |
| --- | --- |
|  | NEAkreditované zkoušky |
|  | NÁZEV ZKOUŠKY | NORMA/METODA | NÁZEV NORMY |
| 21. | Vlhkost plastů | 17025–PP–11 | Stanovení vlhkosti na halogenovém analyzátoru vlhkostiAplikační metody Mettler–Toledo: Měření vlhkosti plastů |
| 22. | Barevný odstín (např. v souřadnicích L\*, a\*, b\*) | 17025–PP–10 | Stanovení barevného odstínu pomocí spektrofotometrů s geometrií d/8° a 0/45° |
| 23. | Identifikace plastů pomocí FT–IR spektroskopie | 17025–PP–14 | Identifikace plastů na FT–IR spekrometru s jednoodrazovým ATR nástavcem |
| 24. | Stlačitelnost pryžového těsnění | ELE 8102 AP (B) | Stanovení stlačitelnosti pryžového těsnění |
| 25. | Termogravimetrická analýza (TGA) | ČSN EN ISO 11358–1 | Plasty – Termogravimetrie (TG) polymerů – Část 1: Obecné principy |
| 26. | TGA/FT-IR analýza | 17025–PP–32 | Termogravimetrická analýza v kombinaci s FT–IR spektroskopií |
| 27. | Stanovení sypné hmotnosti lisovacích hmot, které projdou standardní nálevkou | ČSN EN ISO 60 | Plasty – Stanovení sypné hmotnosti lisovacích hmot, které projdou standardní nálevkou |
| 28. | Stanovení některých látek metodou rentgenové fluorescenční spektroskopie (XRF) | 17025-PP-39 | Testování - olovo, rtuť, kadmium, celkový chrom a celkový brom metodou rentgenové fluorescenční spektrometrie |
| 29 | Zkoušky při vysoké teplotě bez vnějšího namáhání | DIN 53497 | Zkouška horkého skladování dílů z termoplastických tvářecích materiálů bez vnějšího mechanického namáhání |
| 30 | Zkoušky při nízké teplotě bez vnějšího namáhání | 17025-PP-36 | Zkouška skladování při nízké teplotě dílů z termoplastických tvářecích materiálů bez vnějšího mechanického namáhání |
| 31. | Index toku taveniny termoplastů | ASTM D 1238 | Standard test method for melt flow rates of thermoplastics by extrusion plastometer |
| 32. | Tahové vlastnosti plastů a pryže(mez pevnosti v tahu, modul pružnosti v tahu, poměrné prodloužení při přetržení...)-50°C až 300°C | ČSN ISO 37 | Pryž, vulkanizovaný nebo termoplastický elastomer - Stanovení tahových vlastností |
| DIN 53504 | Zkoušení pryže - Stanovení pevnosti v tahu při přetržení, tahového napětí na mezi kluzu, prodloužení při přetržení a hodnot napětí v tahové zkoušce |
|  | JIS K 6251 | Pryž, vulkanizovaný nebo termoplastický elastomer - Stanovení tahových vlastností |
| 33. | Tvrdost Shore A, D | JIS K 6253-3ČSN ISO 7619-1 | Pryž, vulkanizovaný nebo termoplastický elastomer - Stanovení tvrdosti - část 3: metoda za použití tvrdoměruPryž, vulkanizovaný nebo termoplastický elastomer - stanovení tvrdosti vtlačováním - část 1: stanovení tvrdoměrem (tvrdost Shore) |
| 34. | Stanovení rychlosti hoření | ASTM D5132GS 97038 | Silniční vozidla, traktory, zemědělské a lesnické stroje – Stanovení hořlavosti materiálů použitých v interieru vozidla |