



FORM s.r.o.



sídlo firmy:
Horní Lideč 293
756 12 Horní Lideč
Česká republika
provoz:
Střelná 220
756 12 Horní Lideč

„Na cestách s vámi“



Tel.: +420 571 447 575, +420 571 447 616
mobil: +420 733 361 869, +420 605 272 467
e-mail: form@form-composite.com
web: www.form-composite.com

Firemní profil je zaměřen na produkci:

- sklem vyztužených kompozitových komponentů
- termoplastových vakuově lisovaných výrobků
- kompozitových dílů s použitím prepreg technologie
- výrobního nářadí, přepravních palet, modelů a forem
- povrchově upravených lakovaných ploch

Určení:

Interiérové a exteriérové díly pro:

- kolejová vozidla
- automobilový průmysl
- zemědělská technika
- komunální technika
- zdravotní technika
- sanitární vybavení
- stavebnictví

Vlastníme špičkové technologické vybavení pro produkci ke kterému máme certifikační osvědčení např.:

- lisy pro tvarování termoplastů GEISS
- šestiosé průmyslové roboty KUKA



Technologie a materiály:

Ručně zpracovávané kompozity:

- **polymerní pryskyřice**
 - polyesterové
 - vinylesterové
 - epoxidové
- **výztuže:**
 - skleněné vlákno
 - uhlíkové vlákno
 - epoxidové vlákno
- **sendvičové materiály**
 - pěny (PET, PVC, PUR, PMI)
 - voštiny (NOMEX, hliník)
 - dřevo (překlíčka, balsa)
- **prepregy**
 - epoxidové
 - fenolické

Strojní technologie:

- **RTM**
- **vakuové lisování (termoplasty - ABS, PE, PP, HPS)**
- **5-osý CNC ořez kompozitů a plastů**
- **vákuová infuze**

Certifikáty:

- **QMS**

ISO 9001:2008
QMS TS 16949

- **Samozhášivost / toxicita**

DIN 5510-2
NF F 16-101
UNI 11170-3
ČSN EN 13501-1
ASTM E 162, E662
BSS 7238



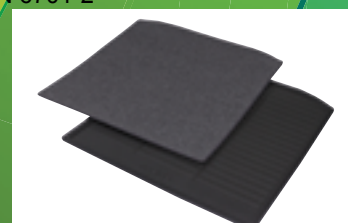
- **Osvědčení o způsobilosti dodavatele ČD a.s. a ŽSSK a.s.**

- **Svařování**

DIN EN 15085 - 2
ISO 3834-2
ČD V95/5 v.2

- **Lepení**

DIN 6701-2



MECHANICKÁ DÍLNA

základní a technické informace

Svařování

Provádíme svařování jak z běžných ocelí, tak i nerezových a neželezných kovů na základě platných certifikátů a kvalifikací:

DIN EN 15085 – 2

ISO 3834 – 2

ČD V95/5 v.2

Svařování v ochranné atmosféře metodami

MIG, MAG, TIG, CO₂

Bodové svařování

Svařování svorníků



Třískové obrábění

Provádíme konvenční druhy třískového obrábění na našem strojním vybavením

Frézka F 2V:

- Plocha stolu: 300x700 mm

Soustruh SUI 32A:

- Max. točná délka obráběného dílu: 1000 mm
- Max. průměr obráběného dílu: 315 mm



Sloupová vrtačka VS 32B:

- Do průměru vrtání: 32 mm



Ostatní výrobní činnost

- Podpora výroby u jednotlivých středisek společnosti FORM s.r.o.
- Poskytujeme služby v oblasti zámečnické výroby

ZAJIŠŤUJEME VÝROBU:

- Široké škály různých kovových zálsků o rozměrech až do 2 m
- Převravných kovových palet pro laminátové a plastové díly na míru, dle potřeby bezpečného uložení a přepravy výrobků
- Výrobních přípravků lepících, vrtacích, atd.
- Regálů, stojanů, kovových rámu a transportních vozíků, atd.

Řezání vodním paprskem

- Provádíme zakázkové řezání na pracovišti vodního paprsku.
- Jde o moderní, kvalitní a ekologickou metodu obrábění široké palety materiálů.
- Podstatou této metody dělení materiálu je řezání děleného materiálu čistou tlakovou vodou bez a nebo s příměsí abrazivních materiálů.
- Jsme schopni řezat břemena o vyšší hmotnosti, díky nově vybudovanému mostovému jeřábu, nosnost 3,2 t.



VÝHODY:

- Lze řezat i obtížně dělitelné a jinak neobrobitelné materiály.
- Libovolný tvar řezu – omezeno pouze průměrem paprsku.
- Studený řez – Nedochází k tepelnému ovlivnění řezaného materiálu.
- Řez je bez otřepů – odpadá nutnost následného opracování, vyjma korozivních materiálů.
- Nedochází ke vzniku mikrotrhlin.
- Lze volit kvalitu řezu.
- Možnost 3D řezu.



TECHNICKÉ PARAMETRY:

- max. tlak: 400 MPa
- max. průtok: 4,5 l/min
- příkon: 50 kW
- opakovatelná přesnost polohování: +/- 0,03 mm
- přesnost pohybu řezné hlavy: +/- 0,05 mm
- pracovní rychlost: 0-16000 mm/min.
- šířka řezu: 0,1-0,3 mm pro vodní paprsek a 0,8-2,5 mm pro abrazivní paprsek
- přesnost řezu: až 0,1 mm
- největší plošný rozměr materiálu k opracování: 3 500 x 2 000 mm

PŘÍKLADY DĚLENÝCH MATERIÁLŮ:

- Konstrukční a nerezová ocel, vysokopevnostní a těžko zpracovatelné kovy
- Slitiny hliníku, titanu, mědi, niklu, atd.
- Kámen, umělý kámen, mramor, žula, pískovec, čedič, dlažba, keramika, atd.
- Sklo, lepené sklo, plexisklo, sklo-lamináty, lamináty, plasty, technické a reklamní plasty, koberce, molitany, kůže, atd.
- Pryže, silikony, těsnící a pěnové hmoty, izolační materiály



Ohýbání na ohraňovacím lisu

Provádíme ohýbání plechů různých tvarů a sil materiálu (tloušťky). Zajišťujeme jednorázové i sériové ohýbání dílců. Materiál upravíme dle přání zákazníka na základě výkresové dokumentace.

Pro zvláště přesnou výrobu je k dispozici CNC ohraňovací lis HACO ERM 20100

Tento lis je vybaven mnoha doplňkovými nástroji a senzorickou kontrolou dohnutí, což nám umožňuje garantovat špičkovou kvalitu zpracování požadavků našich zákazníků.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Síla ohýbaného materiálu: až 6 mm
Druh řízení: CNC s 2D grafickým systémem
Pracovní plocha: 2 100 mm
Lisovací síla: 100 t



Kontakt

Vedoucí střediska Mechanická dílna

Tel.: +420 571 447 575

mobil: +420 733 361 869

E-mail: zdenek.tvaruzek@form-composite.com

Zástupce vedoucího střediska Mechanická dílna

Tel.: +420 571 447 575

mobil: +420 605 272 467

E-mail: martin.janosik@form-composite.com