

## Jednodenní seminář

Včetně 4týdenní  
plné verze

# Cadmould<sup>®</sup> 3D-F Warp Expert & Cool

*Plnění, dotlak, temperace, smrštění a deformace, orientace vláken*

Zjistěte pouze s vynaložením jednoho dne, jak můžete získat za pomoci simulačních analýz více podnětů pro Vaši práci. Naleznete a odstraňte potenciální chyby již ve fázi vývoje a konstrukce výrobku a uspořte tímto postupem čas na jiné vývojové úkoly. Jednoduchá obsluha programu Cadmould<sup>®</sup> 3D-F a automatická příprava výpočtových modelů Vám umožní rychle získat řadu výpočtových variant. Práci Vám může také ulehčit automatická příprava výsledkových protokolů.

Cadmould<sup>®</sup> 3D-F pracuje patentovanou metodou, která Vám, oproti klasickým postupům, přinese tyto výhody:

- podstatně rychlejší výpočet
- přesnější rozlišení fyzikálních stavů

Použití Cadmould<sup>®</sup> 3D-F vede prokazatelně ke značnému snížení nákladů i k časovým úsporám, jak vyplývá ze závěrů projektu EU Pro4Plast.

Prof. Dr. Ehring, ředitel institutu IWK, Rapperswill, Švýcarsko:

*„Cadmould<sup>®</sup> 3D-F vyniká krátkými výpočtovými časy a zároveň velmi přesnými, tedy realistickými, výsledky.“*

### Datum a místa konání:

- 1) **6. 11. 2019, CENTRUM FIRMY INTEMAC Solutions s.r.o. v KUŘIMI**  
Blanenská 1288/27, 664 34 Kuřim
- 2) **13. 11. 2019, HOTEL LIBEREC**  
Šaldovo náměstí 1345/6, 460 01 Liberec

### Pořadatelé semináře:

#### **Plasty Gabriel s.r.o.**

Mezihoří 262, 664 34 Moravské Knínice

tel.: 541 264 747

mobil: 777 945 164

mail: gabriel@cadmould.cz

#### **STEINEL Technik s.r.o.**

Rumunská 655/9, 460 01 Liberec 4

tel.: 485 253 220

mobil: 777 899 169

mail: petr.suva@steinel.cz



## PROGRAM SEMINÁŘE

Včetně 4týdenní  
plné verze

8:30 Přivítání

Představení pracovního prostředí a modulů **Cadmould**<sup>®</sup> 3D-F

Zadání výpočtu plnění, dotlaku, smrštění a deformace

- Určení polohy vtoku a senzorů
- Volba materiálu z databanky **Cadmould**<sup>®</sup> 3D-F
- Zadání technologie včetně vstřikovacího a dotlakového profilu
- Automatické vytvoření výpočtové sítě
- Analýza tloušťky stěn a možnosti změny tloušťky
- Vytvoření vtokového systému a vybalancování vtoků

12:30 Přestávka na oběd

13:15 Interpretace výsledků plnění, dotlaku, smrštění a deformace

- Studené spoje a místa uzavírání vzduchu
- Tlaky, teploty, smyková napětí a smykové rychlosti
- Uzavírací síla, výkon vstřikovacího stroje
- Orientace vláken
- Smrštění a deformace

Dokumentace výsledků

- Obrázky a animace
- Automatická zpráva

Zohlednění teplot na povrchu tvarové dutiny

- Zadání temperačních kanálů a tvarových vložek
- Výpočet teploty na povrchu tvarové dutiny a temperačního média
- Účinnost temperačního systému

16:30 Závěrečná diskuse

