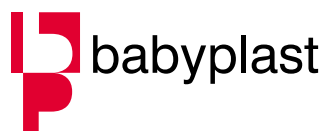




BABYPLAST 10/10P

- horizontální provedení

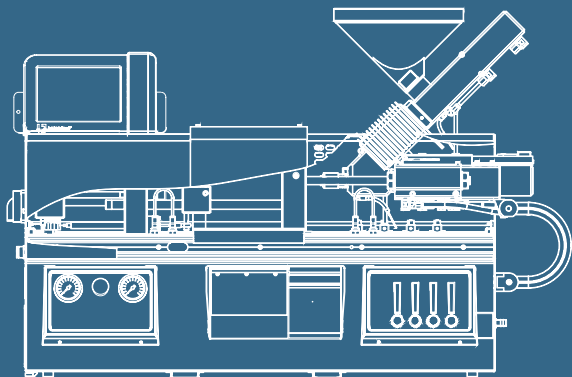


Vše pro Vaši dobrou formu!



TECHNICKÁ DATA

STROJE BABYPLAST 10/10 P



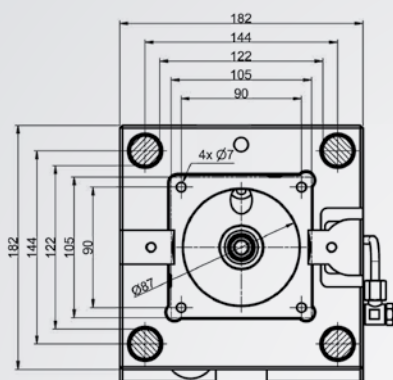
- Miniaturní vstřikovací lis s uzavírací silou 10 tun.
- plně osazený vstřikovací lis s proporčním řízením.
- Možnost výměny vstřikovacích pístů (Ø 16 -24 mm).
- Maximální vstřikovací dávka 36,2cm³ (dle typu materiálu).
- Zpracování veškerých běžných termoplastů, ale i keramiky a vosku.

ROZMĚRY

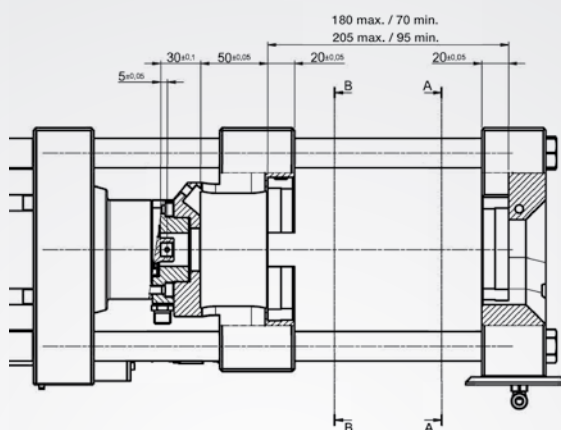
šířka: 1 100 mm

výška: 740 mm

hloubka: 560 mm

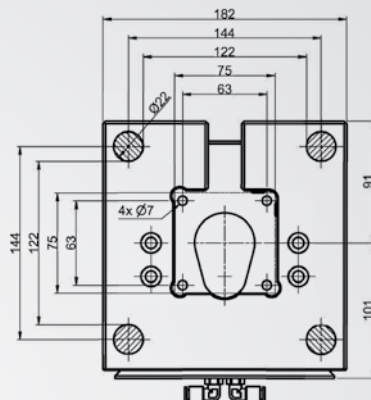


Pohyblivá deska



Zdvih vyhazovače

Zdvih trysky



Pevná deska



TECHNICKÁ DATA

STROJE BABYPLAST 10/10 P

6 TUN (EUROMAP 62)

10 TUN (EUROMAP 97)

Uzavírací síla	kN	61,7	97,2
Zavírací síla	kN	3,31	4,94
Zavírací rychlost	mm/s	312	209
Otevírací síla	kN	4,02	9,9
Otevírací rychlost	mm/s	257	104
Zdvih	mm	110	110
Min. výška formy	mm	70/95	70/95
Rozteč mezi deskami	mm	180/205	180/205
Rozteč mezi vod. tyčemi	mm	122	122
Vyhazovací síla	kN	7,57	8,00
Vyhazovací rychlost	mm/s	137	129
Vyhazovací síla zpět	kN	3,32	3,92
Vyhazovací rychlost zpět	mm/s	311	264
Zdvih vyhazování	mm	50	50

Průměr pístu	mm	10	12	14	16	18	16	18	20	22	24
Objem vstřiku	cm ³	4,7	6,8	9,2	12	15	16,1	20,4	25,1	30,4	36,2
Vstřikovací tlak	bar	2632	1828	1343	1028	812	1536	1214	983	812	683
Objemový průtok	cm ³ /s	3,9	5,7	7,7	10	12,7	6,7	8,5	10,5	12,7	15,1

Vstřikovací zdvih	mm	60	80
Vstřikovací rychlost	mm/s	50	33,5
Plastifikační rychlost	g/s	1,8	3,1
Příkon topení	kW	1/0,46/0,15	1,1/0,46/0,15

Kapacita násypky	l	3
Síla přítlaku trysky	kN	7,54
Zdvih trysky	mm	75
Rychlost trysky	mm/s	137
Nejkratší možný cyklus	s	2,1
Hydraulický tlak	bar	130
Příkon čerpadla	kW	1,5
Kapacita olejové nádrže	l	12
Celkový příkon	kW	3
Váha	kg	150
Rozměry	mm	1100x500x700

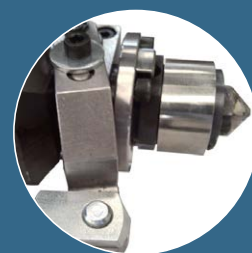
PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Směšovací tryska se směšovačem (pro barvené materiály)
- Euromap 67 (komunikační rozhraní)
- Akumulátor (dusíkový akumulátor tlaku pro zvýšení rychlosti vstřikování)
- Uzavírací tryska (pro nízkoviskózní materiály)
- Tryska s hrotem (pro vstřikování přímo do dílce)
- Pátá zóna (topení pro pohyblivou polovinu)
- Tahač jader (hydraulický rozvaděč)
- LSR vstřikovací jednotka (pro vstřikování tekutého silikonu)
- Rotační stůl
- Ofuk (na pohyblivou polovinu včetně ventilu)
- Chladicí kroužek (nezbytné pro formy temperované nad 80°C)

- Sada pro ohřev na vysoké teploty (pro zpracování vysokoteplotního materiálu)
- Horké systémy
- Stůl pod lis Babyplast (s možností uschování chladiče)
- Sušička
- Podavač materiálu (vhodný pro čisté prostory)
- Temperační zařízení (do 95°C nebo do 150°C)
- Separátor vtoků, klapka separace dílů mimo toleranci
- Elektrická skříň (pokud je lis v alarmu, odpoj periferie od elektřiny)
- Manipulátor k vyjímání vtoků včetně karty I/O
- Další příslušenství dle standardní nabídky



PERIFERIE:



**PNEUMATICKY
UZAVÍRATELNÁ TRYSKA
S TOPENÍM
A TERMOČIDLEM**

obj. kód: RB006OP



CECHO - BOHUMIL CEMPÍREK s.r.o.

Polnička 309
591 02 Žďár nad Sázavou
tel.: +420 566 696 696
e-mail: servis@cecho.cz

www.cecho.cz



držitel certifikátu ISO 9001:2008

Vše pro Vaši dobrou formu!